

MTS. EL LÍDER MUNDIAL DE LA CALIDAD.



www.mtsgroup.com



La calidad MTS deriva de los mejores métodos de organización y gestión, certificados ISO 9001 en todas las sociedades del grupo

La investigación MTS un punto de referencia mundial en la innovación productiva y tecnológica

El Grupo MTS selecciona tecnologías no contaminantes para crear productos que respetan la naturaleza

NEXOGROUP_FEB2005_Geomat II



GEOMAT II CALDERAS DE CALEFACCIÓN



- GEOMAT II**
- Cámara de combustión abierta
 - Circulación de aire natural
 - Encendido electrónico
 - Control de llama por ionización



Durable y Económica

MTS rechaza cualquier responsabilidad por eventuales errores de impresión o transcripción contenidos en el presente catálogo y se reserva el derecho de modificar sin aviso previo los datos y características de los productos indicados en el mismo.



**Merloni TermoSanitari SpA
Sucursal Argentina**

Juana Manso 1636 of 604
(C1107CHH) Ciudad Autónoma de Bs As
Tel/Fax: (+5411) 5787-0351
Email: info@mtsgroup.com.ar



Cámara de combustión abierta - Circulación de aire natural Encendido electrónico - Control de llama por ionización

Intercambiador de calor de hierro fundido.

Quemadores de gas de acero inoxidable.

Encendido electrónico.

Encendido controlado por ionización electrónica de la llama.

Panel de control con dispositivo de encendido.

Termostato de tanque para regular la temperatura dependiendo de la variación externa del medio ambiente.

Dispositivo para el control de la evacuación de gases y termostato de seguridad ambos con rearme automático.

Selector invierno/verano.

Kit hidráulico para la conexión del tanque (tipo de tanques BAN o BST).

Panel de control que provee fácil y rápido control de todas las funciones de la caldera.

Autodiagnóstico con bloqueo del quemador.

Panel de control con termómetro y manómetro para el control de los parámetros dentro del circuito de calefacción.

Dispositivo de seguridad para la evacuación de humos.

Dispositivo de seguridad por sobre temperatura.

Dispositivo de seguridad por sobre presión y falta de agua.

Operación en Gas Metano (G20) o GPL (G30/31).

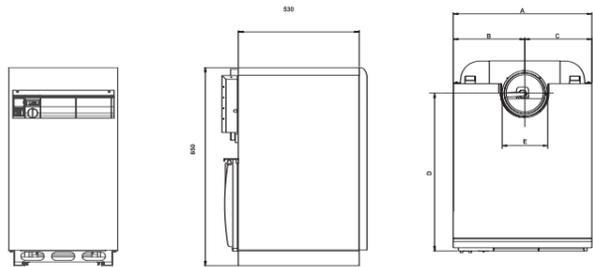
Posibilidad de construir un sistema en cascada (instalación de varias calderas para potencias térmicas superiores).

Sistema de venteo automático (Tipo Spyrovent) localizado en la conexión de retorno.

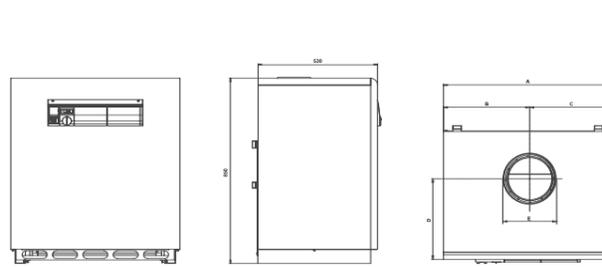
DIMENSIONES EXTERIORES

	MODELO				U.M.
	G PV 31 RI	G 39 RI	G 47 RI	G 55 RI	
A	525	600	675	750	mm
B	269.5	307	344	382	mm
C	255.5	293	331	368	mm
D	500	481	334	334	mm
E	130	150	180	180	mm
PESO NETO	120	134	145	160	Kg

G PV 31 RI - G 39 RI

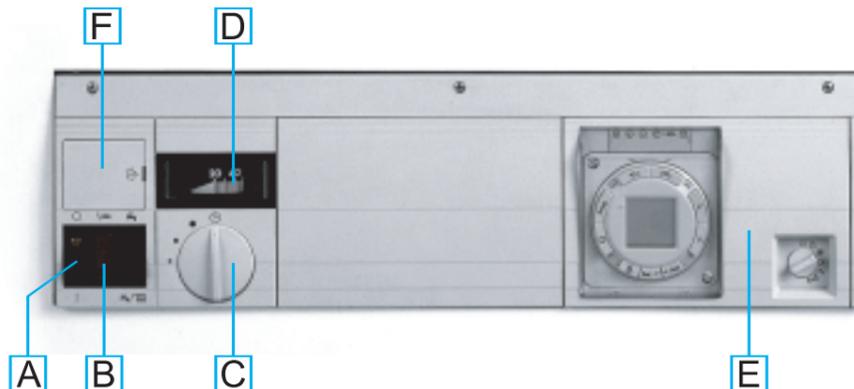


G 47 RI - G 55 RI



Descripción del panel de control

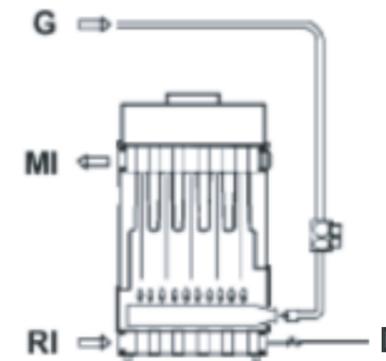
- A: Botón ON/OFF
- B: Indicador ON/OFF
- C: Botón de calefacción
- D: Termómetro
- E: Control de temperatura (opcional)
- F: Termostato de sobrecalentamiento



Información Técnica

Modelo	U.M.	G PV 31 RI	G 39 RI	G 47 RI	G 55 RI
Caldera Tipo		B11 - B22 - BS - C12 - C32 - C42 - C52 - C62 - C82			
Clase de Gas		II2H3B/P - II2HE - II2H3P - II2L3B/P - II2L3P - II2E3B/P - II2E - 3B/P - II2E - 3 - II2E - 3P			
Potencia en calefacción neta	KW	32.2	40.5	48.9	57.4
Potencia de calefacción nominal	KW	29.3	36.8	44.4	52
Eficiencia en calefacción a potencia nominal	%	90.9	90.8	90.7	90.6
Eficiencia en calefacción a 30% de potencia nominal	%	89.9	89.5	89	88.6
Perdida de calor por aislamiento	%	1.2	0.8	0.3	0.1
Perdida de calor por evacuación-quemador en operación	%	7.9	8.4	9	9.3
Potencia de consumo nominal-Metano G20	Nm2/h	3.4	4.3	5.2	6.1
Potencia de consumo nominal-Butano G30	Kg/h	2.5	3.1	3.8	4.4
Potencia de consumo nominal-Propano G31	Kg/h	2.5	3.1	3.7	4.4
Presión de gas de entrada-G20	mbar	20	20	20	20
Presión de gas de entrada-G30	mbar	28-30/50	28-30 / 50	28-30 / 50	28-30 / 50
Presión de gas de entrada-G31	mbar	37/50	37 / 50	37 / 50	37 / 50
Temperatura máxima de gases/G20'	°C	120	130	140	150
Máximo caudal de gases	Nm2/h	72.3	87.9	102.7	115
Contenido de CO2 para G20	%	5.2	5.4	5.6	5.9
Caída de presión en el circuito de ACS (Q=1000 l/h)	mbar	53	27	30	33
Caída de presión en el circuito de calefacción (Q=1000 l/h)	bar	3	-	-	-
Temperatura mínima en calefacción	°C	120	45	45	45
Temperatura máxima en calefacción	°C	3.4	85	85	85
Volumen de agua en el intercambiador primario	l	8.6	10.2	11.8	13.4
Volumen del vaso de expansión	l	8	-	-	-
Presión de pre carga del vaso de expansión	bar	1	-	-	-
Presión máxima en calefacción	bar	3	3	3	3
Suministro eléctrico	V / Hz	220/50	220 / 50	220 / 50	220 / 50
Consumo de potencia	W	100	7	7	7
Potencia eléctrica absorbida por la bomba	W	93	-	-	-
Diámetro de la conexión de calefacción	inch	1"	1"	1"	1"
Alto	mm	854	854	854	854
Profundidad	mm	604	604	604	604
Ancho	mm	525	600	675	750
Diámetro de la conexión de gases	mm	130	150	180	180
Peso	Kg	120	134	145	160
Eficiencia clase		-	-	-	-
Grado de protección eléctrica	IP	40	40	40	40
Certificaciones	CE	0302	0302	0302	0302

Esquema hidráulico



- D: Válvula de descarga de la instalación
- MI: Entrada
- RI: Retorno
- G: Suministro de gas
- 01: Panel de control con encendido de llama y visualización
- 02: Válvula de gas
- 03: Sonda bulbos de tanque
- 04: Cuerpo del tanque
- 05: Electrodo de visualización de llama
- 06: Electrodo de encendido

Detalles constructivos

